



Руководство по эксплуатации и обслуживанию

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТЕНОРЕЗНАЯ МАШИНА WC6712







Содержание:

1. Меры безопасности при подготовке к эксплуатации и во время работы с инструментом	4
2. Область применения и описание конструкции	6
3. Технические характеристики	7
4. Порядок работы инструмента	7
5. Обслуживание инструмента	15
6. Гарантийные условия	16
Гарантийный талон	17

1. Меры безопасности

Перед использованием инструмента должны быть приняты все необходимые меры предосторожности для того, чтобы уменьшить степень риска возгорания, удара электрическим током, получения травм и снизить вероятность повреждения корпуса инструмента. Эти меры предосторожности включают в себя нижеперечисленные пункты.

1.1 Личная безопасность

- Используйте защитные очки или маску. При высокой запыленности пользуйтесь специальной маской-фильтром.
- Носите подходящую спецодежду.
- При работе рекомендуется надевать защитные перчатки и нескользящую обувь. Если у вас длинные волосы, их следует убрать за головной убор.
- Руководствуйтесь здравым смыслом. Не работайте с инструментом, если вы устали, находитесь в состоянии опьянения либо под воздействием лекарственных препаратов.
- Следите, чтобы питающий кабель находился вне зоны действия инструмента.
- Никогда не переносите инструмент, удерживая его за шнур электропитания. Не дергайте за шнур с целью вынуть вилку из розетки. Оберегайте шнур от воздействия высоких температур, смазочных материалов и предметов с острыми краями.
- Проверьте, имеются ли видимые повреждения на корпусе инструмента, а также исправность всех функций и механизмов.
- Если какие-либо части повреждены, их следует отремонтировать или заменить в авторизованном центре обслуживания и ремонта инструмента.
- При работе старайтесь не терять равновесие, чтобы Ваше положение было всегда безопасным.

1.2 Рабочее место.

- Беспорядок на рабочем месте приводит к возникновению

опасности несчастного случая.

- Берегитесь поражения электрическим током. Избегайте контакта с заземленными конструкциями, например, с трубами, радиаторами.
- Убирайте инструменты подальше от детей. Не разрешайте посторонним находиться близко от Вашего рабочего места.
- Не пользуйтесь инструментом вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, а также в газообразной, взрывоопасной среде.
- Не работайте с инструментом под дождём.
- Не используйте инструмент в помещениях с повышенной влажностью.
- Поддерживайте хорошее освещение на рабочем месте.

Электроинструмент должен быть обязательно опробован пробным пуском без нагрузки минимум в течение 2-3 минут.

1.3 Электропитание.

Электрический инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный.



Адекватно выбирайте инструмент для каждой конкретной работы. Не пытайтесь выполнить маломощным электроинструментом работу, которая предназначена для высокомоощного электроинструмента. Не используйте электроинструмент в целях, для которых он не предназначен.

2. Область применения и описание конструкции

Электрическая стенорезная машина представляет собой электроприводную рельсовую стенорезную систему, предназначенную для резки железобетона, кирпичной кладки и природного камня.

Основные части машины показаны на рисунке 1

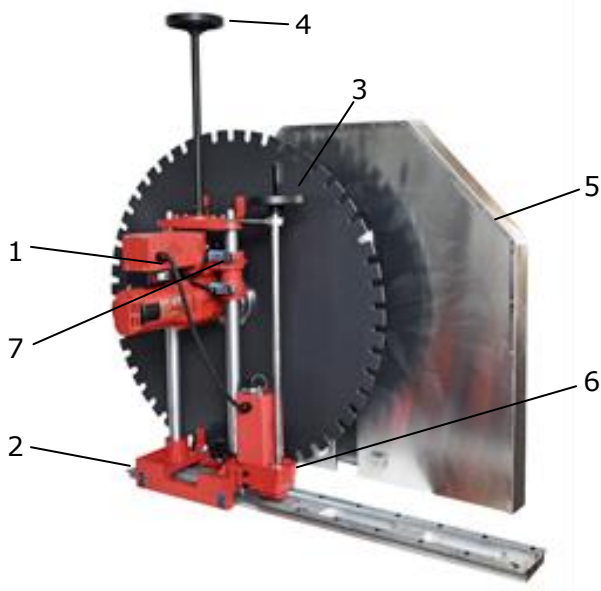


Рис 1

1. Режущая голова
 2. Направляющая рельса
 3. Диск резчика стен 1000 мм
 4. Маховик изменения глубины реза
 5. Защитный кожух
 6. Механизм подачи режущей головы
 7. Кран подачи воды
- (внешний вид товара может отличаться от изображения)*



3. Технические характеристики

WC 4780

Номинальная потребляемая мощность 4680 Вт
параметры сети питания 220В / 50Гц

Механическое управление

(ручной ход и погружение)

Диаметр применяемого диска 320-800 мм,

Максимальная глубина реза 300 мм.

Комплектующие: направляющие 1,2 м - 2 шт,
диск алмазный 800 мм. - 1 шт., защита - 1 шт

WC 5210

Номинальная потребляемая мощность 5180 Вт
Параметры сети питания 220В / 50Гц

Полуавтоматическое управление

(автоматический ход и ручное погружение)

Диаметр применяемого диска 300-800 мм,

Максимальная глубина реза 320 мм.

Комплектующие: направляющие 1,2 м - 2 шт,
диск алмазный 600 мм. - 1 шт., защита - 1 шт

WC 6210

Номинальная потребляемая мощность 6180 Вт
Параметры сети питания 220В / 50Гц

Полуавтоматическое управление

(автоматический ход и ручное погружение)

Диаметр применяемого диска 320-1000 мм,

Максимальная глубина реза 420 мм.

Комплектующие: направляющие 1,2 м - 2 шт,
диск алмазный 800 мм. - 1 шт., защита - 1 шт

WC 6712

Номинальная потребляемая мощность 6880 Вт
Параметры сети питания 220В / 50Гц

Полуавтоматическое управление

(автоматический ход и ручное погружение)

Диаметр применяемого диска 320-1200 мм,

Максимальная глубина реза 520 мм.

Комплектующие: направляющие 1,2 м - 2 шт,
диск алмазный 1000 мм. - 1 шт., защита - 1 шт

4. Порядок работы инструмента

4.1 Подготовка к работе

Проследите за тем, чтобы используемый источник электропитания соответствовал требованиям, указанным на типовой табличке изделия.

Переключатель «Вкл./Выкл.»

Убедитесь в том, что переключатель находится в положении «Выкл.». Если Вы вставляете штепсель в розетку, а переключатель находится в положении «Вкл.», инструмент немедленно заработает, что может стать причиной серьёзной травмы.

Удлинитель.

Когда рабочее место удалено от источника электропитания, пользуйтесь удлинителем. Удлинитель должен иметь требуемую площадь сечения и обеспечивать работу электроинструмента заданной мощности.



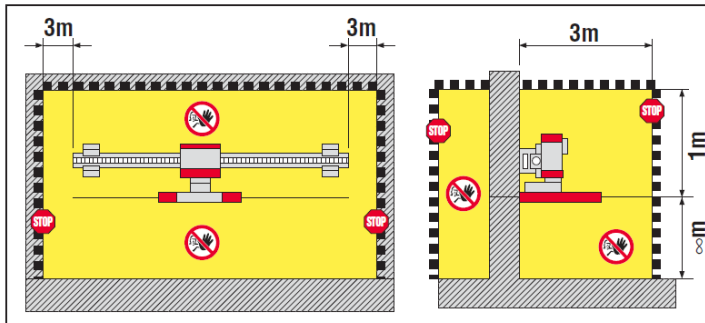
Внимание! Прежде чем включить электроинструмент, рекомендуется проверить, достаточно ли надежно затянуты все винты и гайки корпуса.

Безопасность

Глубокая резка может нарушить устойчивость строительных конструкций (статика здания). **Поэтому резка стен должна производиться только с разрешения уполномоченных лиц.** Перед началом работы необходимо убедиться, что водяные, газовые и электрические коммуникации в зоне работы устройства отсутствуют.

Безопасные зоны

Необходимо обезопасить зону работы машину таким образом, чтобы отлетающие части абразива, разрушенного материала, отработанных материалов не повредили оператора, посторонних людей либо инструмент. Опасные зоны обозначены



на рисунке 2

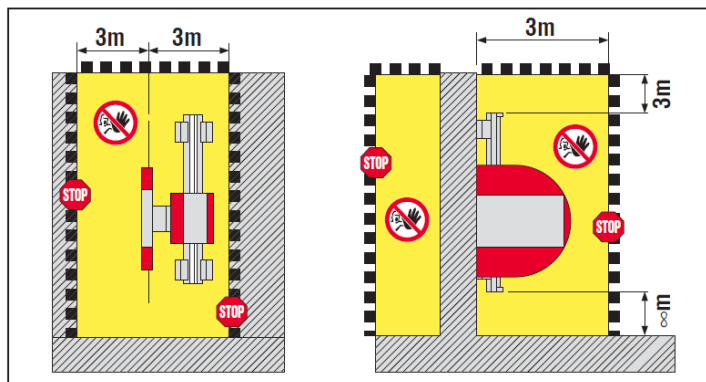


Рис 2

Разметка места работы

Обычно место работы и швы размечаются заказчиком, но в отдельных случаях может возникнуть потребность сделать это самостоятельно. **К этому процессу необходимо отнестись очень внимательно.** Вырезаемые блоки могут иметь очень большую массу (**1 кубический метр бетона весит 2,4-2,7 тонн!**) и иногда может понадобиться даже грузоподъемное оборудование для их удаления. На рисунке 3 по-

казана приблизительная разметка прореза дверного проема с дополнительным швом для снижения веса вырезаемых бетонных блоков

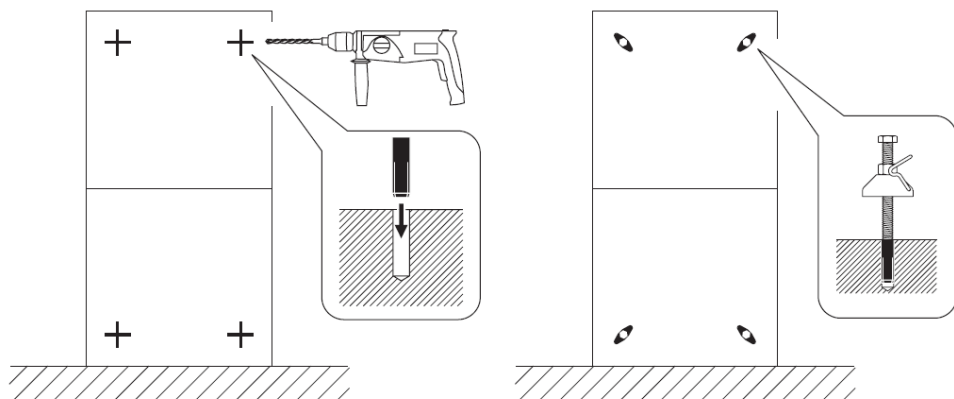


Рис 3



ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить фиксацию отрезаемых блоков, особенно если рез производится в полу. Отрезаемые блоки могут упасть или вывалиться

Закрепление направляющей рельсы

Используйте подходящий анкер и следуйте указаниям по монтажу от изготовителя анкеров

Фиксация рельсы производится, как показано на рисунке 4

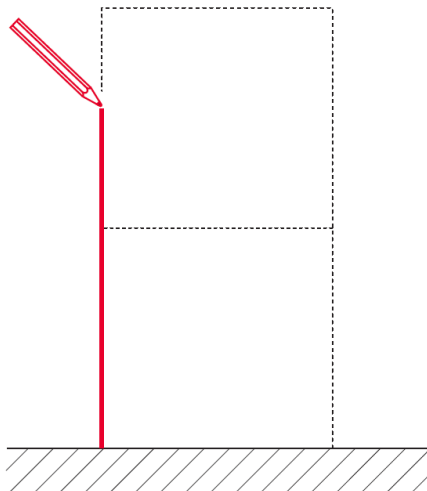


Рис 4

Глубина сверления для установки анкеров не должна быть меньше 55мм, рекомендуемый диаметр анкера 16-16,5мм

Установка режущего диска

- Проверьте направление вращения диска
- Перед установкой обязательно очистите диск и место его установки от всех загрязнений.
- Установите диск на фланец 5 и зажмите его шайбой 2 и прижимными винтами 4, как показано на рисунке 5

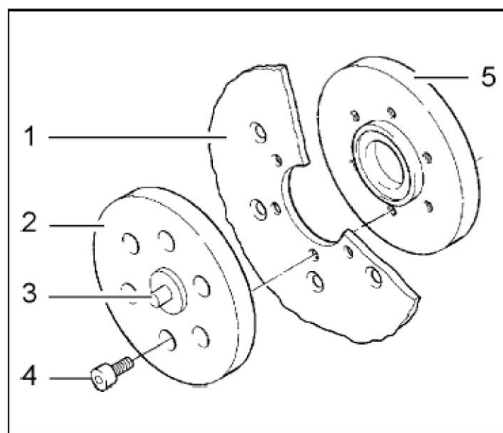


Рис. 5

Подсоедините воду к подающему крану

Проверка перед началом выполнения работ

После сборки и установки машины проверьте ее включением, **затем проверьте подачу воды, открыв кран, только после этого можно приступать к работе.**

Перед началом работы обязательно убедитесь, что отрезаемые части при падении или смещении не принесут оператору или окружающим травм, не повредят остальные конструкции, коммуникации, инструмент или оборудование.

Убедитесь в жесткости крепления установки, не должно быть люфтов и ослабленных узлов. Люфт и отсутствие жесткости крепления может привести к травме оператора, повреждению машины или снижению эффективности и скорости резки.

Начало резки

Всегда начинайте с горизонтальных швов, затем производите вертикальные. Производите работу в порядке, показанном на рисунке 6

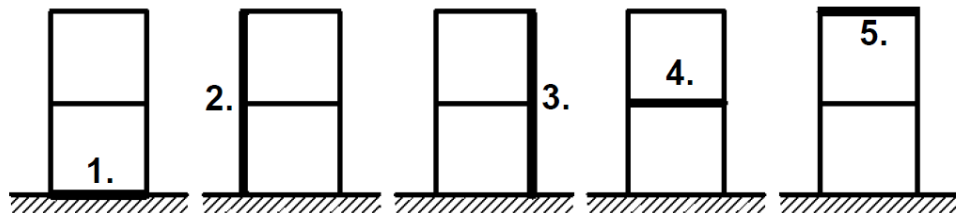


Рис 6

- Кнопкой на пульте управления запустите электрический двигатель установки и отрегулируйте частоту вращения диска.
- После набора необходимых оборотов режущим диском медленно начните погружать его маховиком изменения глубины реза в разрезаемый материал.
- Медленно углубите диск в материал на 1-2 см, проверьте жесткость крепления машины и стабильность ее работы
- Поворачивая маховик изменения глубины реза углубите диск на необходимую глубину
- Рекомендуется всегда делать первый направляющий (черновой) рез (проход) глубиной 5-8см (рисунок 6).

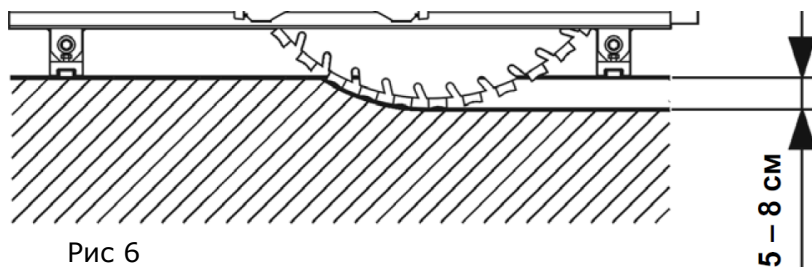


Рис 6

- Второй рез можно делать глубиной 10см и более
- Маховиком перемещения режущей головы перемещайте ее по направляющей рельсе.

Резка швов

Обратите внимание, что от глубины погружения диска будет зависеть величина избыточного внутреннего шва (рисунок 7)

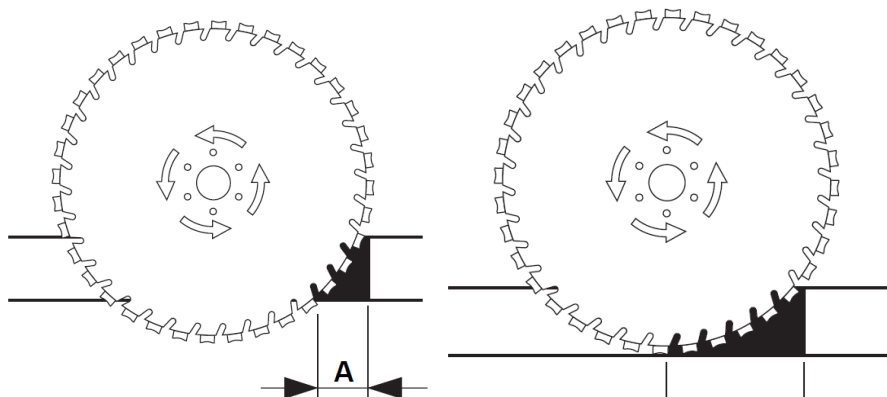


Рис 7

При отрезании горизонтальных швов если уже есть вертикальные необходимо в рез вставить металлические клинья, для того, чтобы при отламывании блока он не заблокировал вращение диска (рисунок 8)

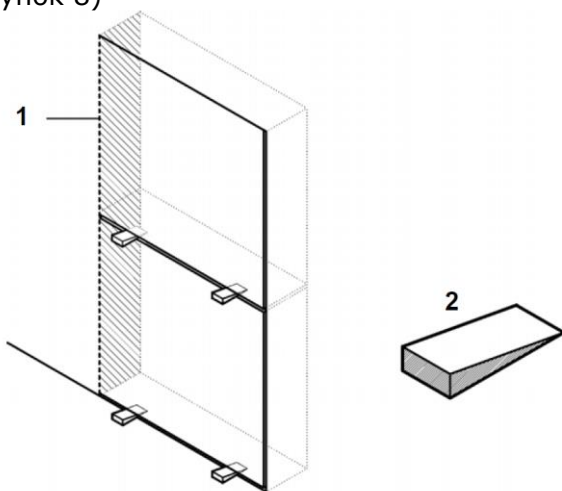


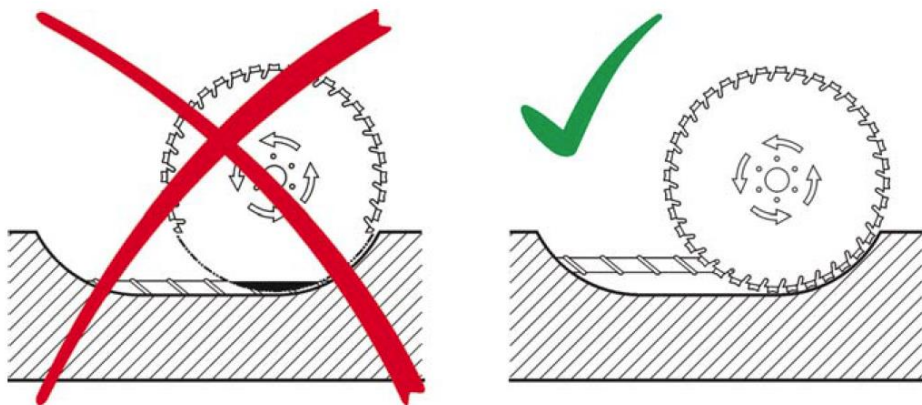
Рис 8

Резка арматуры в железобетоне

Если вы заметите, что для продвижения режущей головы необходимы значительные усилия, скорость реза резко снизилась, а вода выходит из шва чистой или в ней попадает мелкая металлическая стружка, **значит диск попал на арматурный прут**. Уменьшите скорость, пока не пройдёте арматуру.

Старайтесь избегать резки арматуры, расположенной вдоль линии реза. Если избежать этого не возможно, то режьте арматуру на полную ее глубину, как показано на рисунке 9

Рис 9



5. Обслуживание инструмента



Приступая к каким-либо действиям, связанным со сборкой, регулировкой, ремонтом или обслуживанием, следует обязательно вынуть вилку кабеля питания из розетки.

Рекомендации

- Содержите инструмент в чистоте!
- Для чистки пластмассовых элементов инструмента запрещается использовать какие-либо едкие средства.
 - После завершения работы, для устранения пыли и для очистки вентиляционных отверстий в корпусе двигателя следует продуть инструмент струей сжатого воздуха.
 - Систематически контролируйте состояние угольных щеток электрического двигателя (загрязненные или чрезмерно изношенные щетки могут вызвать сильное искрение и уменьшение частоты вращения инструмента, а также выход



его из строя).

Для поддержания БЕЗОПАСНОСТИ и ДОЛГОВЕЧНОСТИ изделия ремонт, проверка и замена угольных щеток, любое другое обслуживание и регулировка должны проводиться в уполномоченных центрах по техобслуживанию, всегда используя оригинальные сменные части.

Проверка винтовых соединений

Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были затянуты. Винты, которые окажется ослабленным - затяните.

6. Гарантийные условия

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу инструмента в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

6.2 Если в течение гарантийного срока неисправность инструмента произошла по вине изготовителя - производится гарантийный ремонт заводом-изготовителем.

6.3 Гарантийный ремонт не производится и претензии не принимаются в случае:

- отсутствия в гарантийном свидетельстве штампа торгующей организации и даты продажи;
- повреждения инструмента при транспортировке и эксплуатации;
- не соблюдения условий эксплуатации;
- превышения сроков и нарушения условий хранения.

6.4 Срок службы – три года.

Гарантийный талон от _____ № к накладной _____
от _____

Наименование товара _____

Срок гарантии – _____ месяцев

Серийный номер _____

Покупатель получил полную, необходимую и достоверную информацию о приобретенном товаре и его изготовителе, товар соответствует целям и желанию покупателя.

Покупатель при предъявлении настоящего гарантийного талона имеет право на ремонт приобретенного у продавца товара в случае заводского брака, в



течении срока гарантии, если недостатки товара не вызваны нарушением Покупателем правил использования, хранения или транспортировки товара, действиями третьих лиц или непреодолимой силы.

ТОВАР НЕ ПОДЛЕЖИТ ГАРАНТИЙНОМУ РЕМОНТУ В СЛУЧАЯХ:

- отсутствия данного гарантийного талона или подписи покупателя в нем;
- наличия исправлений или помарок в гарантийном талоне, повреждений несоответствие серийного номера изделия номеру, указанному на гарантийном талоне;
- нарушения правил эксплуатации изделия или применения установки не по назначению;
- товар имеет следы постороннего проникновения, или самостоятельного ремонта (нарушена сохранность, вскрыты гарантийные пломбы, имеет срывы, царапины, и другие повреждения говорящие о попытках вскрытия);
- превышение рекомендованной производителем нагрузки;
- наличия механических повреждений (внешних и внутренних) следы ударов, небрежного обращения;
- неисправностей, вызванных попаданием внутрь посторонних предметов, влаги, пыли, грязи;
- наличия химических, электрохимических, электростатических, экстремальных термических повреждений;
- повреждений, вызванных применением смазочных материалов несоответствующих государственным стандартам и не рекомендованных производителем;

Гарантия не распространяется на быстро изнашиваемые детали (кнопки, фильтра, пыльники, сальники, ремни).

С правилами гарантийного обслуживания согласен, товар получен исправным и без дефектов _____

Товар механических повреждений не имеет, все видимые крепежные элементы и соединения без повреждений _____

Продавец _____ Покупатель: _____

Дата продажи: _____

С техническими характеристиками и особенностями эксплуатации товара ознакомлен, полностью соответствует моим требованиям и тех. запросу

Покупатель: _____

Сервисное обслуживание



КОНТАКТ ЦЕНТРЫ

АСТАНА +7 (7172) 55 44 00

АЛМАТЫ +7 (727) 331 77 00

ШЫМКЕНТ +7 (7252) 99 77 11

www.tssp.kz

TSSP

EXCEEDING STANDARDS



