

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВЕРЛ АЛМАЗНЫХ КОЛЬЦЕВЫХ ДЛЯ ПОДРОЗЕТНИКОВ DH-D400 / DH DE-D400



DIAMOND HIT



Сверление с микроударом

Уважаемый Покупатель!

Благодарим Вас за то, что Вы выбрали изделие Diamond HIT.

Прежде чем приступить к использованию данного изделия внимательно изучите эту Инструкцию. Строго соблюдайте правила техники безопасности применяемого Вами оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сверла алмазные кольцевые для подрозетников предназначены для скоростного сверления армированного и неармированного бетона, кирпича, ФБС и других строительных материалов, с использованием ударных дрелей с функцией микроудара.
- Рекомендуемое оборудование: ударные дрели мощностью от 1000 Вт.
- Рекомендованные обороты: от 2000 до 3000 об./мин*.
- Рекомендуемая частота ударов: от 20 000 до 60 000 уд./мин.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ В ПЕРФОРАТОРАХ ЗАПРЕЩЕНО!

модель сверла	обрабатываемый материал	сверление без воды	микро-удар	использование пылеотвода	диаметры, мм
DH-D400	армированный бетон	+	+		68 / 72 / 82
DH DE-D400	армированный бетон	+	+	+	68 / 72 / 82

Рабочая длина сверла 65 мм, посадочная резьба M16.

Возможно использование с переходником M16/шестигранник. Рекомендуем использовать переходник 1/2"-20UNF/M16 вместо штатного патрона дрели (приобретается отдельно).

Сверла DH DE-D400 предназначены для работы с пылеотводом (приобретается отдельно). В этом случае применение пылесоса – обязательно!

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ

1. Убедитесь в возможности проведения работ. Убедитесь в отсутствии скрытой проводки и иных внутренних коммуникаций. Убедитесь в том, что приобретённое алмазное сверло предназначено для обработки выбранного материала.
2. Нанесите разметку согласно техническому заданию. Обозначьте центр отверстия.
3. Просверлите отверстие победитовым сверлом в обозначенный центр на глубину 3-4 см (рис. 1).
4. Соедините адаптер M16/шестигранник и кольцевое алмазное сверло для подрозетника. Вставьте центровочное сверло в адаптер и установите в патрон дрели (рис. 2). Также вместо зажимного патрона можно установить переходник 1/2"-20UNF/M16 (рекомендуется).
5. Переключите дрель в БЕЗУДАРНЫЙ режим.
6. Включите дрель на рекомендованные обороты*. Направляя центровочное сверло в заранее сделанное отверстие, сделайте запил алмазным сверлом приблизительно на 5 мм (рис. 3).
7. Остановите дрель, извлеките центровочное сверло из адаптера (рис. 4).
8. Переключите дрель в УДАРНЫЙ режим.
9. Включите дрель на рекомендованные обороты* и продолжайте сверление по сделанному запилу до необходимой глубины. В процессе сверления рекомендуем осуществлять возвратно-поступательные движения (рис. 5).
10. ПО ОКОНЧАНИИ СВЕРЛЕНИЯ, НЕ ОСТАНАВЛИВАЯ ДРЕЛЬ, ИЗВЛЕКИТЕ АЛМАЗНОЕ КОЛЬЦЕВОЕ СВЕРЛО ИЗ ОТВЕРСТИЯ И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЭТОГО ОСТАНОВИТЕ ДРЕЛЬ.
11. Удалите керн из просверленного отверстия.
12. Очистите отверстие от пыли.

При снижении режущей способности сверла следует произвести вскрытие алмазного слоя, просверлив несколько отверстий в абразивном материале. Рекомендуется применение специализированных абразивных кругов.

* Рекомендуем обороты 2000 об./мин.

Подробная информация на сайте www.diamond-hit.ru

Рис. 1

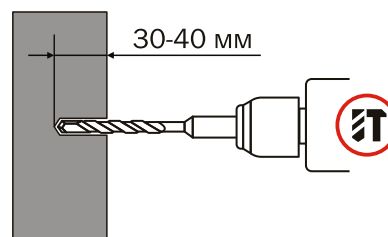


Рис. 2

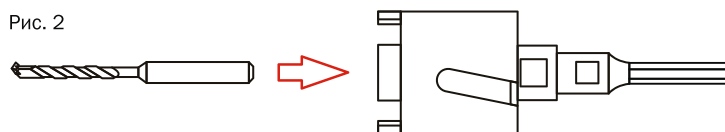


Рис. 3

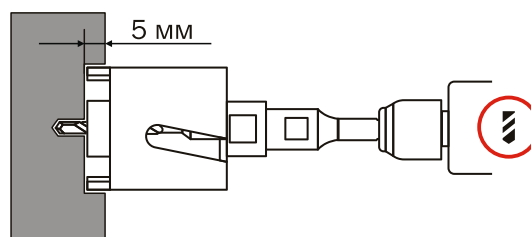


Рис. 4

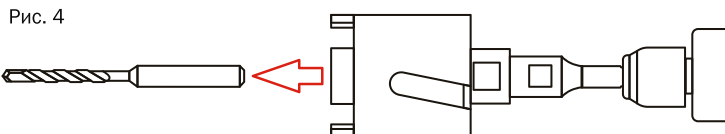


Рис. 5

