

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВЕРЛ АЛМАЗНЫХ КОЛЬЦЕВЫХ ДЛЯ ПОДРОЗЕТНИКОВ SF-D70 / SF DE-D70 / ECO-D50 / UNI-D400



## Уважаемый Покупатель!

Благодарим Вас за то, что Вы выбрали изделие DELTA Diamond Tools.

Прежде чем приступить к использованию данного изделия внимательно изучите эту Инструкцию. Строго соблюдайте правила техники безопасности применяемого Вами оборудования.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свёрла алмазные кольцевые для подрозетников предназначены для скоростного сверления армированного, неармированного бетона, кирпича, ФБС и других строительных материалов, с использованием ручного электроинструмента без охлаждения водой.

Рекомендуемое оборудование: ударные дрели мощностью от 1000 Вт.

Рекомендованные обороты: от 2000 до 3000 об./мин\*.

модель сверла	обрабатываемый материал	сверление без воды	использование пылеотвода	диаметры, мм
SF-D70	армированный бетон	+		68 / 72 / 82
SF DE-D70	армированный бетон	+	+	68 / 72 / 82
ECO-D50	кирпич, ФБС, н/а бетон	+		68 / 72 / 82
UNI-D400	кирпич, ФБС, н/а бетон	+		68 / 72 / 82

Рабочая длина сверла 65 мм, посадочная резьба М16.

Возможно использование с центровочным твёрдосплавным сверлом и переходником М16/шестигранник.

Сверла SF DE-D70 предназначены для работы с пылеотводом (приобретается отдельно). В этом случае применение пылесоса – ОБЯЗАТЕЛЬНО!

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ

1. Убедитесь в возможности проведения работ. Убедитесь в отсутствии скрытой проводки и иных внутренних коммуникаций. Убедитесь в том, что приобретённое алмазное сверло предназначено для обработки выбранного материала.
2. Нанесите разметку согласно техническому заданию. Обозначьте центр отверстия.
3. Просверлите отверстие в обозначенный центр на глубину 3-4 см (рис. 1).
4. Соедините адаптер М16/шестигранник и кольцевое алмазное сверло для подрозетника. Вставьте центровочное сверло в адаптер и установите в патрон дрели (рис. 2).
5. Переключите дрель в БЕЗУДАРНЫЙ режим.
6. Включите дрель на рекомендованные обороты\*. Направляя центровочное сверло в заранее сделанное отверстие, сделайте запил алмазным сверлом приблизительно на 5 мм (рис. 3).
7. Остановите дрель, извлеките центровочное сверло из адаптера (рис. 4).
8. Включите дрель на рекомендованные обороты\* и продолжайте сверление по сделанному запилу до необходимой глубины. В процессе сверления рекомендуем осуществлять возвратно-поступательные и покачивающие движения (рис. 5).
9. ПО ОКОНЧАНИИ СВЕРЛЕНИЯ, НЕ ОСТАНАВЛИВАЯ ДРЕЛЬ, ИЗВЛЕКИТЕ АЛМАЗНОЕ КОЛЬЦЕВОЕ СВЕРЛО ИЗ ОТВЕРСТИЯ И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЭТОГО ОСТАНОВИТЕ ДРЕЛЬ.
10. Удалите керн из просверленного отверстия.
11. Очистите отверстие от пыли.
12. При снижении режущей способности сверла следует произвести вскрытие алмазного слоя, просверлив несколько отверстий в абразивном материале. Рекомендуется применение специализированных абразивных кругов DELTA Diamond Tools.

\* Рекомендуем обороты 2500 об./мин.

Рис. 1

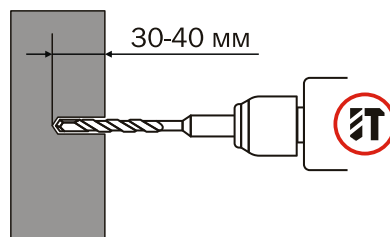


Рис. 2

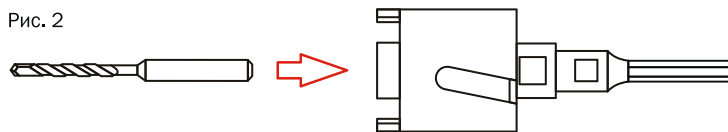


Рис. 3

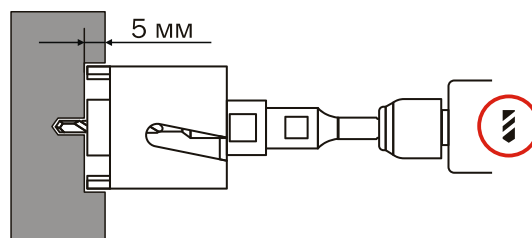


Рис. 4

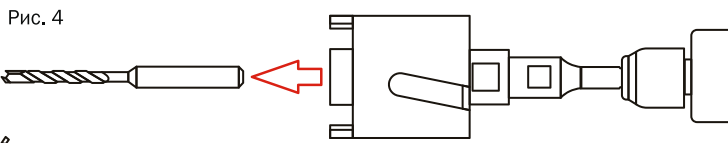


Рис. 5

