



Монтажный набор «ТРИАДА»

Система создана **для профессионального монтажа систем кондиционирования**, а именно для устройства отверстия трассы кондиционера.

Быстрый и простой подбор сменного модуля для сверления конкретного материала: от твёрдого низкоабразивного до мягкого.

Детали набора изготавливаются из качественной конструкционной углеродистой стали "Ст.30", используемой в промышленности для производства деталей, работающих под нагрузкой (валы, рычаги, муфты и цилиндры, а также крепежные изделия для трубопроводов в энергетике).

Гарантированное количество замен сменного модуля - от 15 циклов до полного стирания режущих элементов.

Пользователь получает возможность собрать заходную коронку с глубиной сверления 70 мм. Стоя на стремянке, на вытянутых руках, с такой заходной коронкой очень удобно и быстро задать необходимый угол в 3° уклона.



+7 (495) 109-02-66
www.adelgroup.ru

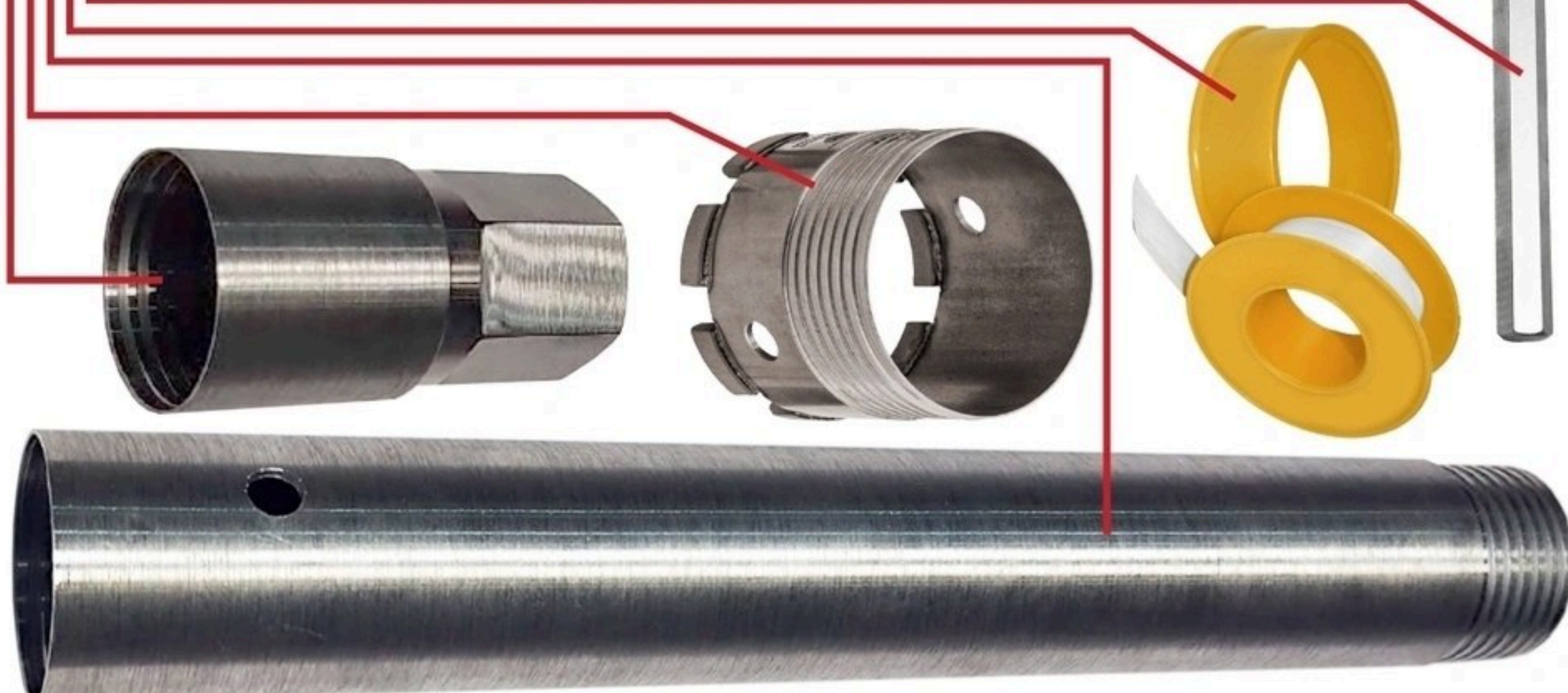
Сверление отверстий глубиной до 730 мм.

Сверление отверстий Ø 52 мм.

Стоимость сменного модуля ниже стоимости новой коронки. Разница до 47%.

В фирменном чемодане набор из 9 элементов:

- Резьбовой фланец корпуса с хвостовиком 1 1/4 и внутренней резьбовой частью — 2 шт.
- Сменные модули с разными сериями сегментов с ответной внешней резьбовой частью — 3 шт.
- Резьбовой модульный удлинитель — 2 шт.
- Тефлоновая фум лента — 1 шт.
- Угловой шестигранник Ø 8 мм., L 155 мм. — 1 шт.



DH-D400
DH-D400T
DH-D525



SF-D70
SP-6110



Надежность резьбового соединения обеспечивает трапециевидная (или метрическая трапецеидальная) резьба. Такой вид резьбы применяется в таких механизмах как станки, прессы, домкраты и подъёмные механизмы. Она выдерживает высокие нагрузки и равномерно распределяет их.



Для удобства демонтажа режущей части в сменных модулях предусмотрены специальные отверстия Ø10 мм для организации упора любой подходящей деталью, например, шестигранником, арматурой или отверткой.



Для простоты откручивания предусмотрено использование тефлоновой фум ленты. Это решение обеспечивает эффект скольжения при откручивании и препятствует попаданию шлама (пыли) в межвитковое пространство в процессе сверления.