

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВЕРЛ АЛМАЗНЫХ КОЛЬЦЕВЫХ ДЛЯ ПОДРОЗЕТНИКОВ SF-D70 / SF DE-D70 / ECO-D50 / UNI-D400



Уважаемый Покупатель!

Благодарим Вас за то, что Вы выбрали изделие DELTA Diamond Tools.

Прежде чем приступить к использованию данного изделия внимательно изучите эту Инструкцию. Строго соблюдайте правила техники безопасности применяемого Вами оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свёрла алмазные кольцевые для подрозетников предназначены для скоростного сверления армированного, неармированного бетона, кирпича, ФБС и других строительных материалов, с использованием ручного электроинструмента без охлаждения водой.

Рекомендуемое оборудование: ударные дрели мощностью от 1000 Вт.

Рекомендованные обороты: от 2000 до 3000 об./мин*.

модель сверла	обрабатываемый материал	сверление без воды	использование пылеотвода	диаметры, мм
SF-D70	армированный бетон	+		68 / 72 / 82
SF DE-D70	армированный бетон	+	+	68 / 72 / 82
ECO-D50	кирпич, ФБС, н/а бетон	+		68 / 72 / 82
UNI-D400	кирпич, ФБС, н/а бетон	+		68 / 72 / 82

Рабочая длина сверла 65 мм, посадочная резьба М16.

Возможно использование с центровочным твёрдосплавным сверлом и переходником М16/шестигранник.

Сверла SF DE-D70 предназначены для работы с пылеотводом (приобретается отдельно). В этом случае применение пылесоса – ОБЯЗАТЕЛЬНО!

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ

1. Убедитесь в возможности проведения работ. Убедитесь в отсутствии скрытой проводки и иных внутренних коммуникаций. Убедитесь в том, что приобретённое алмазное сверло предназначено для обработки выбранного материала.
2. Нанесите разметку согласно техническому заданию. Обозначьте центр отверстия.
3. Просверлите отверстие в обозначенный центр на глубину 3-4 см (рис. 1).
4. Соедините адаптер М16/шестигранник и кольцевое алмазное сверло для подрозетника. Вставьте центровочное сверло в адаптер и установите в патрон дрели (рис. 2).
5. Переключите дрель в БЕЗУДАРНЫЙ режим.
6. Включите дрель на рекомендованные обороты*. Направляя центровочное сверло в заранее сделанное отверстие, сделайте запил алмазным сверлом приблизительно на 5 мм (рис. 3).
7. Остановите дрель, извлеките центровочное сверло из адаптера (рис. 4).
8. Включите дрель на рекомендованные обороты* и продолжите сверление по сделанному запилу до необходимой глубины. В процессе сверления рекомендуем осуществлять возвратно-поступательные и покачивающие движения (рис. 5).
9. ПО ОКОНЧАНИИ СВЕРЛЕНИЯ, НЕ ОСТАНАВЛИВАЯ ДРЕЛЬ, ИЗВЛЕКИТЕ АЛМАЗНОЕ КОЛЬЦЕВОЕ СВЕРЛО ИЗ ОТВЕРСТИЯ И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЭТОГО ОСТАНОВИТЕ ДРЕЛЬ.
10. Удалите керн из просверленного отверстия.
11. Очистите отверстие от пыли.
12. При снижении режущей способности сверла следует произвести вскрытие алмазного слоя, просверлив несколько отверстий в абразивном материале. Рекомендуется применение специализированных абразивных кругов DELTA Diamond Tools.

* Рекомендуем обороты 2500 об./мин.

Рис. 1

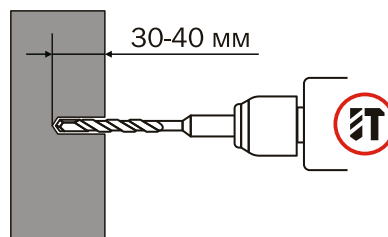


Рис. 2

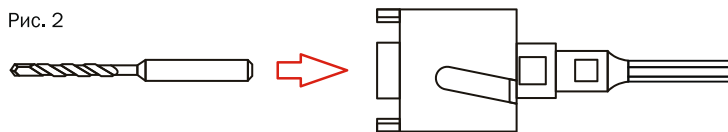


Рис. 3

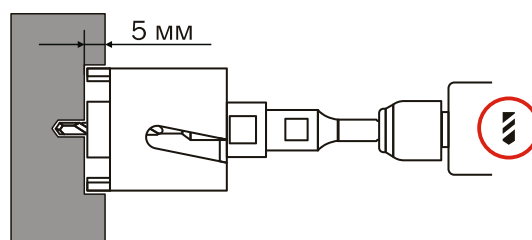


Рис. 4

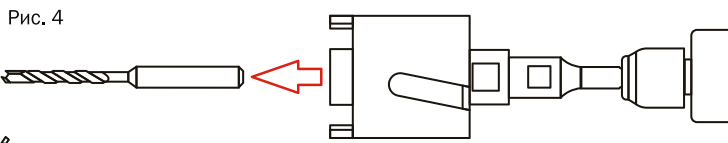


Рис. 5

